

Model	Flow Rate	Replacement Lamp*	Replacement Quartz Sleeve	Replacement Controller	Replacement UV Sensor
SPV-200	2.6 gpm (9.9 lpm)	S200RL-HO	QS-200	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-410	5.9 gpm (22.6 lpm)	S410RL-HO	QS-410	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-600	8.6 gpm (32.7 lpm)	S600RL-HO	QS-600	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-740	11.2 gpm (42.4 lpm)	S740RL-HO	QS-740	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-950	14.9 gpm (56.6 lpm)	S950RL-HO	QS-950	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-1.5	1.5 gpm (13.2 lpm)	S100RL-HO	QS-100	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-2.5	2.5 gpm (9.6 lpm)	S150RL-HO	QS-150	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-3.5	3.5 gpm (13.2 lpm)	S200RL-HO	QS-200	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-6	6 gpm (22.7 lpm)	S320RL-HO	QS-320	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-8	8 gpm (30.3 lpm)	S410RL-HO	QS-410	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-12	12 gpm (45.4 lpm)	S600RL-HO	QS-600	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-15	15 gpm (56.8 lpm)	S740RL-HO	QS-740	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-20	20 gpm (75.7 lpm)	S950RL-HO	QS-950	SPC-ICE-HO	254NM-FP2

* Ultraviolet lamps are rated for 9000 hours of operation. In order to ensure safe water lamps must be changed annually, with genuine Sterilight lamps.
Note: Please contact factory for list of authorized distributors in your area - t. 519 763 1032 t.f. 1 800 265 7246

Lamp installation/replacement instructions:

1. To replace the lamp, there is NO need to disconnect the system from the water supply, nor to drain the water from the reactor chamber. Lamp replacement is a quick and simple procedure requiring no additional or special tools. The UV lamp must be replaced after 9,000 hours of continuous operation (approximately one year) in order to ensure adequate disinfection. The controller will indicate when it is time to change the lamp. As a measure of safety, this should be done even if the monitoring system that is included with the system indicates that the intensity of the lamp is still in a safe region.
2. Disconnect main power source and allow the unit to power down. Remove the Safety-Loc™ connector by sliding the metal retaining ring away from the body of the connector. Remove connector and lamp from the reactor chamber. Once you can visually see the lamp, separate the lamp from the connector. Do not twist the lamp from the connector, simply slide the two apart. Avoid touching the lamp on the glass portion. Handling the lamp at the ceramic ends is acceptable, however if you must touch the lamp glass, please use gloves, or a soft cloth. Fully remove the lamp from the reactor chamber being careful not to angle the lamp as it is removed from the chamber. If the lamp is removed on an angle, pressure will be applied on the inside of the quartz sleeve, causing the sleeve to fracture.
3. To install a new lamp, first remove the lamp from its protective packaging again being careful not to touch the lamp "glass" itself. Carefully insert the lamp into the reactor vessel (actually inside the quartz sleeve). Insert the lamp fully into the chamber leaving about two inches of the lamp protruding from the chamber. Next, attach the Safety-Loc™ connector on the UV lamp. The connector is "keyed" and will only allow correct installation in one position. Ensure the connector is fully seated onto the UV lamp.
4. Once the lamp is fully seated on the connector, slide the Safety-Loc™ connector over the aluminum retaining nut. Make sure the metal retaining ring on the Safety-Loc™ connector is pulled away from the body of the connector in order that the connector may slide fully over the retaining nut. Once the connector is located fully over the retaining nut, slide the metal ring back in to lock the connector in place. As this Safety-Loc™ connector is keyed to the reactor chamber, make sure the depression on the connector is located over the ground lug located on the reactor chamber

Note: Even though the Safety-Loc™ connector contains an integral safety interlock switch which prevents the lamp from physically being illuminated when the lamp is removed from the chamber, it is still imperative that the system be disconnected from the power source before removing the lamp or working on the system.



System Tested and Certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 55 for Disinfection Performance, Class A.
 Models: SPV-200, SPV-410, SPV-600, SPV-740, SPV-950

COMPONENT

Modèle	Débit nominal	Lampe de remplacement*	Gaine de quartz remplacement	Contrôleur de remplacement	Capteur UV de remplacement
SPV-200	2,6 gpm (9,9 lpm)	S200RL-HO	QS-200	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-410	5,9 gpm (22,6 lpm)	S410RL-HO	QS-410	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-600	8,6 gpm (32,7 lpm)	S600RL-HO	QS-600	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-740	11,2 gpm (42,4 lpm)	S740RL-HO	QS-740	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-950	14,9 gpm (56,6 lpm)	S950RL-HO	QS-950	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-1.5	1,5 gpm (13,2 lpm)	S100RL-HO	QS-100	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-2.5	2,5 gpm (9,6 lpm)	S150RL-HO	QS-150	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-3.5	3,5 gpm (13,2 lpm)	S200RL-HO	QS-200	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-6	6 gpm (22,7 lpm)	S320RL-HO	QS-320	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-8	8 gpm (30,3 lpm)	S410RL-HO	QS-410	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-12	12 gpm (45,4 lpm)	S600RL-HO	QS-600	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-15	15 gpm (56,8 lpm)	S740RL-HO	QS-740	SPC-ICE-HO	254NM-FP2
SPV-20	20 gpm (75,7 lpm)	S950RL-HO	QS-950	SPC-ICE-HO	254NM-FP2

* Les lampes ultraviolettes ont une vie nominale d'opération de 9000 heures. Afin d'assurer l'eau saine, les lampes doivent être changées annuellement, avec les lampes véritables de Sterilight.
Note : Contacter l'usine pour obtenir la liste des distributeurs agréés : tél. 519 763 1032; sans frais 1 800 265 7246

Instructions d'installation/remplacement de la lampe :

1. Pour remplacer une lampe, il n'est PAS nécessaire de déconnecter le système de la canalisation d'eau, ni de vidanger la chambre du réacteur. Le remplacement de la lampe est une opération simple et rapide, qui ne nécessite aucun outillage spécial. Pour garantir une désinfection adéquate, on doit remplacer la lampe U.V. à intervalles de 9 000 heures de service continu (environ 1 fois par an). Le contrôleur signalera le temps venu la nécessité de remplacement de la lampe. Par mesure de sécurité on devra alors remplacer la lampe, même si le système de surveillance inclut avec le système indique que l'intensité du rayonnement émis par la lampe est encore satisfaisant.
2. Interrompre l'alimentation électrique et laisser le processus de mise hors-tension s'exécuter. Enlever le connecteur Safety-Loc™ - retirée la bague métallique de retenue du corps du connecteur. Enlever le connecteur et retirer la lampe de la chambre du réacteur. Lorsque la lampe devient visible, séparer la lampe du connecteur. Il suffit de séparer les deux composants – ne pas effectuer un mouvement de torsion entre la lampe et le connecteur. Éviter de toucher la surface de verre de la lampe. Il est acceptable de manipuler la lampe par les extrémités de céramique; cependant, s'il est nécessaire de toucher le tube de verre, porter des gants ou utiliser un linge doux. Retirer complètement la lampe de la chambre du réacteur; veiller à ne pas incliner la lampe par rapport au réacteur durant son extraction; si la lampe est inclinée, une pression est exercée à l'intérieur de la gaine de quartz, et ceci provoquera le bris de la gaine.
3. Pour l'installation d'une lampe neuve, retirer d'abord la lampe de son emballage de protection; veiller encore à ne pas toucher la surface de verre de la lampe. Insérer prudemment la lampe dans le réacteur (en fait, à l'intérieur de la gaine de quartz). Insérer complètement la lampe dans le réacteur – ne laisser la lampe dépasser que de deux pouces hors de la chambre du réacteur. Ensuite, placer le connecteur Safety-Loc™ sur la lampe U.V. Le connecteur comporte un repère de positionnement qui empêche un branchement incorrect. Veiller à ce que le connecteur soit parfaitement enfoncé sur la lampe U.V.
4. Lorsque la connexion est parfaite entre le connecteur et la lampe, faire glisser le connecteur Safety-Loc™ par-dessus l'écrou de retenue d'aluminium. Pour que le connecteur puisse glisser complètement sur l'écrou de retenue, on doit veiller à ce que la bague de retenue métallique du connecteur Safety-Loc™ soit retirée du corps du connecteur. Lorsque le connecteur est parfaitement placé par-dessus l'écrou de retenue, ramener en place la bague de retenue métallique qui immobilisera le connecteur. Le connecteur Safety-Loc™ comporte un repère de positionnement par rapport à la chambre du réacteur, veiller à ce que la dépression sur le connecteur soit située au-dessus de la vis de liaison à la terre située sur la chambre du réacteur.

Note: Le connecteur Safety-Loc™ comporte un contacteur de sécurité qui empêche physiquement l'allumage de la lampe lorsqu'elle est retirée de la chambre du réacteur; il est cependant impératif de déconnecter le système de la source d'alimentation électrique avant d'en retirer la lampe ou d'entreprendre toute intervention sur le système.



Système testé et homologué par NSF International pour la performance de désinfection (Classe A), selon la norme NSF/ANSI 55.
Modèles : SPV-200, SPV-410, SPV-600, SPV-740, SPV-950

COMPONENT